

Аннотация рабочей программы профессионального модуля
ПМ 01 Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования
(наименование ПМ)

по специальности: 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям) (код, наименование специальности)

1. Цели изучения ПМ

Освоить конкретный вид профессиональной деятельности соответствующий данному профессиональному модулю.

2. Место профессионального модуля в структуре основной профессиональной образовательной программы

Профессиональный модуль «Выполнение работ по одной или несколькими профессиями рабочих, должностям служащих» относится к вариативной части профессионального учебного цикла основной профессиональной образовательной программы.

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения ПМ: ОК 1-9, ПК 1.1-1.5, ЛР4, ЛР10, ЛР13-2, ЛР22-23.

4. Требования к результатам освоения ПМ

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

иметь практический опыт:

- руководства работами, связанными с применением грузоподъёмных механизмов, при монтаже и ремонте промышленного оборудования;
- проведения контроля работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных приборов;
- участия в пусконаладочных работах и испытаниях промышленного оборудования после ремонта и монтажа;
- выбора методов восстановления деталей и участвовать в процессе их изготовления;
- составления документации для проведения работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования;

уметь:

- выполнять эскизы деталей при ремонте промышленного оборудования;
- выбирать технологическое оборудование;
- составлять схемы монтажных работ;

- организовать работы по испытанию промышленного оборудования после ремонта и монтажа;
- организовывать пусконаладочные работы промышленного оборудования;
- пользоваться грузоподъемными механизмами;
- пользоваться условной сигнализацией при выполнении грузоподъемных работ;
- рассчитывать предельные нагрузки грузоподъемных устройств;
- определять виды и способы получения заготовок;
- выбирать способы упрочнения поверхностей;
- рассчитывать величину припусков;
- выбирать технологическую оснастку;
- рассчитывать режимы резания;
- назначать технологические базы;
- производить силовой расчет приспособлений;
- производить расчет размерных цепей;
- пользоваться измерительным инструментом;
- определять методы восстановления деталей;
- пользоваться компьютерной техникой и прикладными компьютерными программами;
- пользоваться нормативной и справочной литературой;
- работать с нормативными документами по выбору оптимального типа и основных параметров грузоподъемных машин.

знать:

- условные обозначения в кинематических схемах и чертежах;
- классификацию технологического оборудования;
- устройство и назначение технологического оборудования;
- сложность ремонта оборудования;
- последовательность выполнения и средства контроля при пусконаладочных работах;
- методы сборки машин;
- виды монтажа промышленного оборудования и порядок его проведения;
- допуски и посадки сопрягаемых поверхностей деталей машин;
- последовательность выполнения испытаний узлов и механизмов оборудования после ремонта и монтажа;
- классификацию грузоподъемных и грузозахватных механизмов;
- основные параметры грузоподъемных машин;
- правила эксплуатации грузоподъемных устройств;
- методы ремонта деталей, механизмов и узлов промышленного оборудования;
- виды заготовок и способы их получения;

- способы упрочнения поверхностей;
- виды механической обработки деталей;
- классификацию и назначение технологической оснастки;
- классификацию и назначение режущего и измерительного инструментов;
- методы и виды испытаний промышленного оборудования;
- методы контроля точности и шероховатости поверхностей;
- методы восстановления деталей;
- прикладные компьютерные программы;
- виды архитектуры и комплектации компьютерной техники;
- правила техники безопасности при выполнении монтажных и ремонтных работ;
- средства коллективной и индивидуальной защиты.

5. Общая трудоемкость ПМ

составляет 910 часов, максимальная учебная нагрузка 766 часов (из них аудиторные занятия – 518 часов, самостоятельная работа – 248 часов), производственную практику-144 часа.

6. Вид промежуточной аттестации:

по ПП.01 Производственная практика – дифференцированный зачет – 7 семестр;

по МДК01.01 Организация монтажных работ промышленного оборудования – дифференцированный зачет – 7 семестр.

по МДК01.02 Организация ремонтных работ промышленного оборудования – дифференцированный зачет – 7 семестр.

по ПМ.01 Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования – квалификационный экзамен – 7 семестр.

7. Рабочую программу разработал В.Н.Пушкарев, преподаватель, специалист первой категории

Председатель ЦК общепрофессиональных
машиностроительных дисциплин
специалист первой категории

_____ Дьяченко