

Аннотация рабочей программы профессионального модуля
ПМ 04 Выполнение работ по одной или несколькими профессиями рабочих,
должностям служащих
(наименование ПМ)

по специальности: 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям) (код, наименование специальности)

1. Цели изучения ПМ

Освоить конкретный вид профессиональной деятельности соответствующий данному профессиональному модулю.

2. Место профессионального модуля в структуре основной профессиональной образовательной программы Профессиональный модуль «Выполнение работ по одной или несколькими профессиями рабочих, должностям служащих» относится к вариативной части профессионального учебного цикла основной профессиональной образовательной программы.

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения ПМ:
ОК 1-7, ПК 4.1-4.3, ЛР4, ЛР10, ЛР13-2, ЛР22-23.

4. Требования к результатам освоения ПМ

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

иметь практический опыт в:

- подготовке рабочего места для ремонта промышленного оборудования;
- выполнении слесарной обработки;
- выборе инструментов и приспособлений в соответствии с техническим заданием на ремонт промышленного оборудования;
- осуществлении технического обслуживания оборудования;
- выполнении работы по ремонту оборудования.

знать:

- безопасные приемы работы;
- основные приемы выполнения работ по разборке, ремонту и сборке простых узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин;
- назначение, устройство универсальных приспособлений и правила применения слесарного и контрольно-измерительных инструментов;
- свойства применяемых материалов;
- устройство ремонтируемого оборудования;

- назначение и устройство, конструктивные особенности ремонтируемого оборудования, агрегатов и машин;
- взаимодействие основных узлов и механизмов;
- технологическую последовательность разборки, ремонта и сборки оборудования, агрегатов и машин;
- правила регулирования машин;
- способы устранения дефектов в процессе ремонта, сборки и испытания оборудования, агрегатов и машин;
- слесарную обработку деталей при ремонте;
- геометрические построения при сложной разметке;
- основные правила проведения планово-предупредительного ремонта оборудования;
- технические условия на ремонт, сборку, испытание и регулирование и на правильность установки оборудования, агрегатов и машин;
- технологический процесс ремонта, сборки и монтажа оборудования;
- правила технического обслуживания;
- правила испытания оборудования на статическую и динамическую балансировку машин;
- способы определения преждевременного износа деталей;
- способы восстановления и упрочнения изношенных деталей и нанесения защитного покрытия.

уметь:

- обеспечивать безопасность работ по ремонту оборудования;
- выполнять подготовку рабочего места, осуществлять подбор оборудования, инструментов и приспособлений для проведения ремонтных работ;
- определять техническое состояние деталей, узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин;
- подготавливать сборочные единицы к сборке;
- производить слесарные операции при техническом обслуживании оборудования;
- выполнять монтаж и демонтаж ремонтируемого оборудования;
- изготавливать приспособления для ремонта;
- выполнять ремонтные работы с применением оборудования;
- устанавливать оптимальный режим обработки в соответствии с технологической картой;
- контролировать качество выполняемых работ;
- выполнять механическую обработку деталей;
- производить регулировку механизмов, оборудования, агрегатов и машин;
- осуществлять техническое обслуживание оборудования, агрегатов и машин;

- составлять дефектные ведомости на ремонт;
- оформлять техническую документацию на ремонтные работы при техническом обслуживании;
- производить испытание оборудования в соответствии с регламентом;
- обнаруживать и устранять дефекты оборудования, агрегатов и машин по результатам испытаний.

5. Общая трудоемкость ПМ

составляет 564 часа, максимальная учебная нагрузка 96 часов (из них аудиторные занятия – 64 часа, самостоятельная работа – 32 часа),
 учебную практику (слесарную)-144 часа,
 учебную практику (станочную)-144 часа,
 производственную практику (по профилю специальности)-180 часов.

6. Вид промежуточной аттестации:

по УП.04.01 Учебная практика – дифференцированный зачет – 3 семестр;
 по УП.04.02 Учебная практика – дифференцированный зачет – 4 семестр;
 по ПП.04 Производственной практике – дифференцированный зачет – 6 семестр;
 по ПМ.04 Выполнение работ по одной или несколькими профессиями рабочих, должностям служащих – квалификационный экзамен – 6 семестр.

7. Рабочую программу разработал В.Н.Пушкарев, преподаватель, специалист первой категории

Председатель ЦК общепрофессиональных
 машиностроительных дисциплин
 специалист первой категории

_____ Дьяченко