

**Аннотация рабочей программы учебной практики УП04.01**  
**ПМ 04 Выполнение работ по одной или несколькими профессиями рабочих,**  
**должностям служащих**  
*(наименование ПМ)*

по специальности: 15.02.08 Технология машиностроения  
*(код, наименование специальности)*

**1. Цели учебной практики УП04.01:**

- закрепление и углубление знаний и умений, полученных студентами в процессе обучения, овладения ими системой первичных профессиональных умений и навыков и первоначальным опытом профессиональной деятельности по изучаемой специальности в соответствии с квалификационными требованиями.

**2. Место учебной практики в структуре основной образовательной программы**

учебная практика УП04.01 проводится в рамках профессионального модуля «Выполнение работ по одной или нескольким профессиями рабочих, должностям служащих», который в свою очередь относится к вариативной части профессионального учебного цикла основной профессиональной образовательной программы.

**3. Требования к результатам прохождения учебной практики УП04.01**

С целью овладения соответствующим видом деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения данного вида практики должен:

**Иметь практический опыт:**

- выполнения всех видов общеслесарных и механических работ;
- работы на токарных станках различных конструкций и типов по обработке деталей различной конфигурации;
- контроля качества выполненных работ;

**Уметь:**

- Выполнять плоскостную и пространственную разметку;
- Выполнять правку, гибку, рубку и резку металла;
- Выполнять опилование металла;
- Выполнять сверление, зенкерование, зенкование и развертывание отверстий;
- Выполнять обработку резьбовых поверхностей метчиком и плашкой;
- Выполнять клепку;
- Выполнять шабрение, притирку и доводку;
- Выполнять пайку, лужение, склеивание;
- Выполнять токарную обработку: наружных цилиндрических поверхностей, конических поверхностей, внутренних поверхностей, нарезание резьбы, фасонных поверхностей, нежестких деталей, корпусных деталей и доводочные операции;
- Обрабатывать детали по 12-14 квалитетам на универсальных токарных станках с применением режущего инструмента и универсальных

приспособлений и по 8-11 квалитетам на специализированных станках, налаженных для обработки определенных простых и средней сложности деталей или выполнения отдельных операций;

- Нарезать наружную и внутреннюю треугольную и прямоугольную резьбы метчиком или плашкой;
- Управлять станками (токарно-центровыми) с высотой центров 650-2000 мм;
- Оказывать помощь при установке и снятии деталей, при промерах под руководством токаря более высокой квалификации;
- Убирать стружку;
- Выбирать режущие инструменты и технологическую оснастку;
- Затачивать режущие инструменты;
- Осуществлять размерный контроль;
- Выполнять фрезерование различных поверхностей;
- Выполнять строгальные работы;
- Выполнять шлифовальные работы.

### **Знать:**

- требования ТБ, пожаробезопасности, нормы промсанитарии, требования к организации рабочего места;
- классификацию и маркировку сталей, чугунов, цветных металлов и сплавов, инструментальные материалы, их выбор;
- определения: шероховатость, точность их обозначения. Знать как пользоваться штангенциркулем, микрометрическим инструментом, калибрами, шаблонами, индикаторами;
- группы и типы станков, их обозначения, основные приспособления для установки, фиксации деталей на станке, определения производственного и техпроцессов, операции, установки, перехода и движения в станках.
- принципы нанесения разметки, определения базовой поверхности, применяемые инструменты; знать сущность процессов, используемый инструмент, и углы его заточки, приемы выполнения работ;
- виды поверхностей, приемы опилования, различать напильники, надфили; знать оснащение рабочего места, технологию и приемы выполняемых работ, режущие инструменты, способы контроля обработанной поверхности;
- устройство, рабочие движения сверлильного станка, виды выполняемых работ, инструменты.
- клепаные соединения, заклепки, оснастку и инструмент для клепания.
- виды резьб, применяемый режущий и контрольный инструменты.
- существующие припои, инструменты, технологии;
- основные узлы токарных станков, их назначения, движения, режущие инструменты и их заточку, назначение технологической оснастки;
- способы обработки цилиндрических, конических деталей, нежестких деталей, режущие и мерительные инструменты, режимы резания;
- способы обработки внутренних поверхностей деталей, применяемые режущие и мерительные инструменты, технологическую оснастку;

- виды и типы резьб для соединения деталей и для передачи движения, одно и многозаходные резьбы, способы нарезания, используемый режущий и мерительный инструмент;
- типы фрезерных станков, основные движения, способы фрезерования, режущие инструменты, технологическую оснастку, режимы резания;
- назначение и основные узлы сверлильных станков, движения, способы сверления и рассверливания, зенкерования, зенкования и развертывания, инструменты, оснастку, режимы;
- назначение и основные узлы продольно и поперечно строгальных станков, виды выполняемых работ, инструменты, оснастку, режимы;
- назначение и основные узлы различных типов шлифовальных станков, абразивные инструменты, виды выполняемых работ, оснастку, режимы.
- систему допусков и посадок;
- качества и параметры шероховатости;
- назначение и свойства охлаждающих и смазывающих жидкостей

**4. Компетенции обучающегося, формируемые в результате прохождения учебной практики УП04.01:**

ОК 1-7, ПК 4.1-4.4, ЛР4, ЛР10, ЛР13-20, ЛР22-23.

**5. Общая трудоемкость на учебной практики УП04.01**

На учебную практику-144 часа.

**6. Промежуточная аттестация по итогам учебной практики УП04.01**

**7. Промежуточная аттестация по итогам учебной практики УП04.01**

проводится в форме дифференцированного зачета на основании предоставленных отчетов и отзывов с мест прохождения практики.

**8. Рабочую программу разработал**

В.Н.Пушкарев, преподаватель, специалист первой категории

Председатель ЦК общепрофессиональных  
и машиностроительных дисциплин  
специалист первой категории

\_\_\_\_\_ Дьяченко Л.И.