

Аннотация рабочей программы профессионального модуля
ПМ 04 Выполнение работ по одной или несколькими профессиями рабочих,
должностям служащих
(наименование ПМ)

по специальности: 15.02.08 Технология машиностроения
(код, наименование специальности)

1. Цели изучения ПМ

Освоить конкретный вид профессиональной деятельности соответствующий данному профессиональному модулю.

2. Место профессионального модуля в структуре основной профессиональной образовательной программы Профессиональный модуль «Выполнение работ по одной или несколькими профессиями рабочих, должностям служащих» относится к вариативной части профессионального учебного цикла основной профессиональной образовательной программы.

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения ПМ:
ОК 1-9, ПК 4.1-4.4, ЛР4, ЛР10, ЛР13-2, ЛР22-23.

4. Требования к результатам освоения ПМ

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

иметь практический опыт в:

- выполнении подготовительных работ и обслуживании рабочего места токаря;
- подготовке к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках в соответствии с полученным заданием;
- определении последовательности и оптимального режима обработки различных изделий на токарных станках в соответствии с заданием;
- осуществлении технологического процесса обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на токарных станках с соблюдением требований к качеству в соответствии с заданием и технической документацией;

знать:

- правила подготовки к работе и содержания рабочих мест токаря,
- требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности;

- конструктивные особенности, правила управления, подналадки и проверки на точность токарных станков различных типов;
- устройство, правила применения, проверки на точность универсальных и специальных приспособлений, контрольно- измерительных инструментов;
- правила определения режимов резания по справочникам и паспорту станка;
- правила перемещения грузов и эксплуатации специальных транспортных и грузовых средств;
- правила проведения и технологию проверки качества выполненных работ;

уметь:

- осуществлять подготовку к работе и обслуживание рабочего места токаря в соответствии с требованиями охраны труда,
- производственной санитарии, пожарной и электро- безопасности;
- выбирать и подготавливать к работе универсальные, специальные приспособления, режущий и контрольно-измерительный инструмент;
- устанавливать оптимальный режим токарной обработки в соответствии с технологической картой;
- осуществлять токарную обработку деталей средней сложности на
- универсальных и специализированных станках, в том числе на
- крупногабаритных и многосуппортных;

5. Общая трудоемкость ПМ

составляет 594 часа, максимальная учебная нагрузка 90 часов (из них аудиторные занятия – 60 часа, самостоятельная работа – 30 часа), учебную практику (слесарную)-144 часа, учебную практику (станочную)-144 часа, производственную практику -216 часов.

6. Вид промежуточной аттестации:

по УП.04.01 Учебная практика (слесарная)– дифференцированный зачет – 3 семестр;

по УП.04.02 Учебная практика (станочная)– дифференцированный зачет – 4 семестр;

по ПП.04 Производственной практике (по профилю специальности)– дифференцированный зачет – 6 семестр;

7. Рабочую программу разработал В.Н.Пушкарев, преподаватель, специалист первой категории

Председатель ЦК общепрофессиональных
машиностроительных дисциплин
специалист первой категории

_____ Дьяченко