

15.02.08 «Технология машиностроения»

Аннотация рабочей программы профессионального модуля ПМ.03 «Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля»

1) Область применения программы

Рабочая программа профессионального модуля ПМ.03 «Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля» разработана в соответствии с требованиями государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – ГОС СПО) для подготовки специалистов среднего звена («Техника») по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО) 15.02.08 «Технология машиностроения», укрупненной группы специальностей 15.00.00 Машиностроение.

2) Место профессионального модуля в структуре основной профессиональной образовательной программы:

ПМ.03 «Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля». Профессиональный цикл.

3) Цели и задачи профессионального модуля – требования к результатам освоения учебной дисциплины:

В результате изучения профессионального модуля ПМ.03 «Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля» обучающийся должен знать:

- основные принципы наладки оборудования, приспособлений, режущего инструмента;
- основные признаки объектов контроля технологической дисциплины;
- основные методы контроля качества детали;
- виды брака и способы его предупреждения;
- структуру технически обоснованной нормы времени;
- основные признаки соответствия рабочего места требованиям, определяющим эффективное использование оборудования.

В результате изучения профессионального модуля ПМ.03 «Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля» обучающийся должен уметь:

- проверять соответствие оборудования, приспособлений, режущего и измерительного инструмента требованиям технологической документации;
- устранять нарушения, связанные с настройкой оборудования, приспособлений, режущего инструмента;
- определять (выявлять) несоответствие геометрических параметров заготовки требованиям технологической документации;
- выбирать средства измерения;

- определять годность размеров, форм, расположения и шероховатости поверхностей деталей;
- анализировать причины брака, разделять брак на исправимый и неисправимый;
- рассчитывать нормы времени;

Техник должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.

ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

Техник должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности:

Разработка технологических процессов изготовления деталей машин.

ПК 1.1. Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.

ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.

ПК 1.3. Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.

ПК 3.1. Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.

ПК 3.2. Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.

Изучение профессионального модуля ПМ.03 «Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля» по данной программе способствует формированию у студентов личностных результатов обучения, соответствующих требованиям государственного образовательного стандарта среднего общего образования.

Личностные результаты	Код личностных результатов (при реализации программы воспитания)
Готовый соответствовать ожиданиям работодателей: активный, проектно-мыслящий, эффективно взаимодействующий и сотрудничающий с коллективом, осознанно выполняющий профессиональные требования, ответственный, пунктуальный, дисциплинированный, трудолюбивый, критически мыслящий, демонстрирующий профессиональную жизнестойкость.	ЛР 13
Содействующий поддержанию престижа своей профессии, отрасли и образовательной организации.	ЛР 17
Принимающий цели и задачи научно-технологического, экономического, информационного и социокультурного развития Донецкой Народной Республики, готовый работать на их достижение, повышать свой профессионализм и информационную грамотность.	ЛР 18
Управляющий собственным профессиональным развитием, рефлексивно оценивающий собственный жизненный опыт, критерии личной успешности, признающий ценность непрерывного образования,	ЛР 19
Способный генерировать новые идеи для решения задач цифровой экономики, перестраивать сложившиеся способы решения задач, выдвигать альтернативные варианты действий с целью выработки новых оптимальных алгоритмов; позиционирующий себя в сети как результативный и привлекательный участник трудовых отношений.	ЛР 20
Осознанный выбор будущей профессии как путь и способ реализации собственных жизненных планов	ЛР 22
Способный к трудовой профессиональной деятельности как к возможности участия в решении личных, общественных, государственных, общенациональных проблем	ЛР 23

4) Рекомендуемое количество часов на освоение рабочей программы учебной дисциплины:

Всего часов – 397 часов, в том числе:

максимальной учебной нагрузки обучающегося 289 часов, включая:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 193 часа;

самостоятельной работы обучающегося 96 часов;

производственной практики 108 часов.

Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Коды профессиональных компетенций	Наименование разделов профессионального модуля	Всего часов, час	Объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса				Практика	
			Всего, ч Из них:	лекции	в т.ч. практические занятия, ч	Самостоятельная работа обучающегося, ч	Учебная, ч	Производственная, ч
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ПК 1.1-1.3 ПК 3.1-3.2	МДК.03.01 Реализация технологических процессов изготовления деталей	162	108	88	20	54		
	6 семестр	90	60	56	4	30		
	7 семестр	72	48	32	16	24		
ПК 1.1-1.3 ПК 3.1-3.2	МДК.03.02 Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	127	85	55	30	42		
	6 семестр	67	45	33	12	22		
	7 семестр	60	40	22	18	20		
ПК 1.1-1.3 ПК 3.1-3.2	Производственная практика (по профилю специальности) ПП.03	108						108
	ВСЕГО:	397	193		50	96		108